

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАГНИТНЫХ ПОДЪЕМНИКОВ PLM

www.foska.ru



**Применение и характеристики**  
**Конструкция и спецификация**  
**Применение**  
**Факторы, влияющие на грузоподъемность**  
**Меры безопасности**  
**Обслуживание и хранение**

Содержание

1. Применение и характеристики
2. Конструкция и спецификация
3. Деятельность
4. Факторы, влияющие на грузоподъемность
5. Обслуживание и хранение

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАГНИТНЫХ ПОДЪЕМНИКОВ PLM

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Пожалуйста, тщательно прочитайте инструкции по эксплуатации перед использованием этого продукта. Если осталось что-либо не понятно, то свяжитесь с нашей компанией или поставщиком для уточнения подробностей.

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

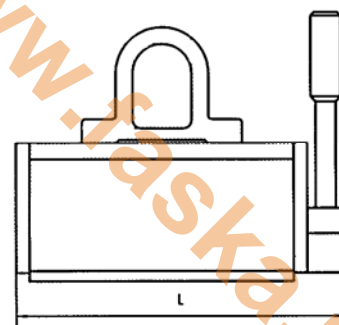
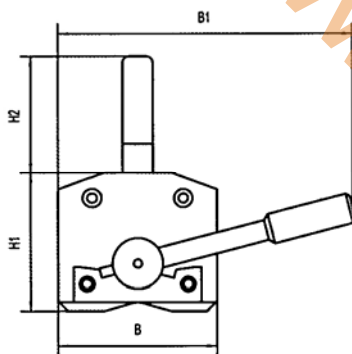
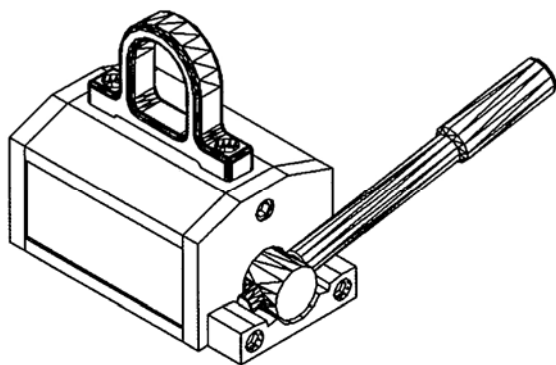
Грузозахваты на постоянных магнитах модели PLM, главным образом предназначены для захвата компонентов при подъеме и перемещении. С их помощью можно захватить, для перемещения, изделия из магнитных материалов с плоской и цилиндрической поверхностью. Они просты и безопасны в применения. Следовательно, они могут быть широко использованы как подъемные приспособления на фабриках, доках, складах и при транспортировках. Используя их, вы можете улучшить условия труда и увеличить эффективность работы.

### 2. КОНСТРУКЦИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

**2.1 Конструкция:** Грузозахват с постоянным магнитом модели PLM имеет сильный магнитный контур, выполненный на основе NdFeB (НЕОДИМОВЫХ) магнитов. Включение и выключение магнитного контура производится путем поворота ручки. Для присоединения грузозахвата к подъемному механизму, в верхней части имеется серьга. Снизу на рабочей поверхности имеется V-образный паз для удержания изделий цилиндрической формы при подъеме и перемещении.

#### 2.2 Спецификация

Артикул	Максимальная грузоподъемность для плоских поверхностей	Максимальная грузоподъемность для круглых поверхностей	B	L	B2	H1	H2	Вес
PLM100	100	50	70	115	190	60	53	3
PLM300	300	150	95	205	205	83	70	10
PLM600	600	300	125	272	296	104	95	23
PLM1000	1000	500	160	316	410	140	95	44
PLM2000	2000	1000	160	491	508	140	120	72



### 3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

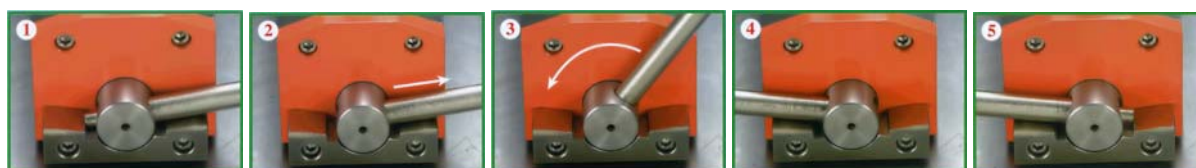
3.1 Во время работы, следите за тем чтобы поверхность заготовки оставалась чистой от ржавчины, заусенцев, стружки и т. д., так как неплотное прилегание полюсов грузозахвата к заготовке снижает грузоподъемность. Для наилучшей работы, центральная линия грузозахвата, должна совпадать с осью груза. После этого установите грузозахват на верхнюю поверхность груза, и потянув ручку как указано на рисунке ниже поверните рукоятку из положения "ВЫКЛ" (выключено) в положение "ВКЛ" включено и «зафиксировано». Убедитесь, что блокирующий стопор на ручке, автоматически зафиксировался, и только после этого начните подъем.

3.2 Во время подъема и перемещения груза, запрещена перегрузка. Запрещено находиться под грузом удерживаемым магнитным грузозахватом. Температура груза и окружающей среды должна находиться в интервале между +80С к -40С. Не допускаются сильные вибрации или удары.

3.3 При подъеме и перемещении грузов цилиндрической формы, располагайте грузозахват по цилиндрической поверхности, что бы он контактировал V образным пазом по 2 линиям, при этом учтите, что фактическая грузоподъемность будет уменьшена на 50% от стандартной грузоподъемности.

3.4 Когда работа по подъему и перемещению закончена, потяните за рукоятку, чтобы отключить стопор, после этого, рукоятку поверните из положения "ВКЛ" включено в положение "ВЫКЛ" (выключено) "разблокировано". Грузозахват находится теперь в нейтральном состоянии, и его можно отсоединить от груза.

Не переключайте магнит вне заготовки или на немагнитной заготовке!



### 4. Факторы влияющие на грузоподъемность грузозахватов на постоянных магнитах.

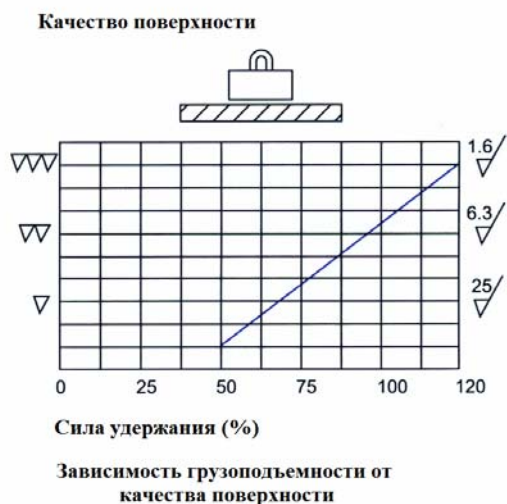
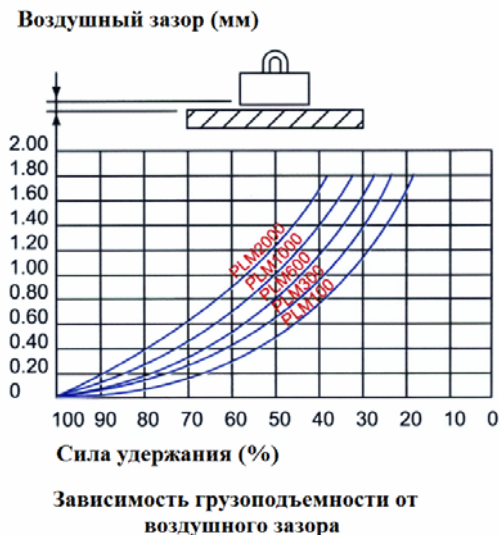
4.1 Наибольшее влияние на грузоподъемность оказывает толщина и качество поверхности груза.

Перед работой, обязательно определите процент от величины грузоподъемности в зависимости от толщины стальной плиты по кривым, приведенным на графике ниже. Если шероховатость поверхности по Ra меньше чем 6.3, то фактически на поверхности соприкосновения не будет существовать зазор, и грузоподъемность будет 100%. Если шероховатость поверхности по Ra превышает 6.3 или еще хуже, то необходимо определить зазор между грузозахватом и поверхностью груза. По полученному результату определите процент от грузоподъемности, который может достигнуть грузозахват в зависимости от величины воздушного зазора по кривой показанной на диаграмме. Совместите эти 2 фактора и вычислите грузоподъемность которую можно достичь грузозахватом. Графики кривых, также находятся на обеих сторонах грузозахвата.

## 4.2 Влияние на грузоподъемность состава стального груза.

После измерения, если содержание компонентов в углеродистой стали определено, можно воспользоваться фиксированными коэффициентами грузоподъемности: коэффициент для среднеуглеродистой стали 0.95; коэффициент для низкоуглеродистой стали 0.90; коэффициент для низколегированной стали 0.75, и коэффициент для чугуна 0.50.

### Диаграммы кривых безопасности работы



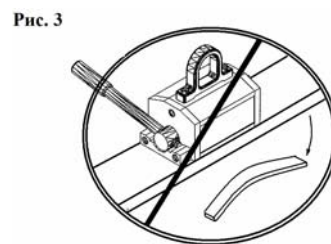
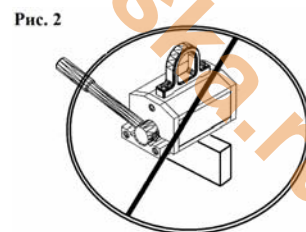
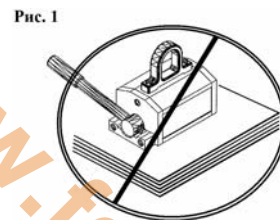
### Меры безопасности.

Не поднимайте заготовки тоньше допустимых!



1. Не допускайте к работе с грузозахватом PLM лиц не изучивших настоящую инструкцию по эксплуатации.
2. Лица, имеющие кардиостимуляторы или использующие другое медицинское оборудование, допускаются к работе с магнитами только после консультации с врачом, т.к. мощное магнитное поле может вызвать сбой в работе электрокардиостимуляторов.
3. Следите за тем, чтобы таблица расчета грузоподъемности всегда находилась на магните и сохраняла читабельный вид.
4. При работе с грузозахватом PLM, используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, шлем, надлежащую обувь.

5. Применяйте подъемный крюк с блокиратором.
6. Убедитесь, что вес и размеры перемещаемого материала не превышают допустимой грузоподъемности грузозахвата.
7. Грузозахват должен всегда оставаться в горизонтальном положении в процессе эксплуатации, что бы исключить «соскальзывание» груза.
8. Не допускайте эксплуатацию устройства при температуре свыше 80 град.
9. При работе с грузозахватом PLM категорически запрещено:
  - переключать магнит до того как он будет лежать на заготовке;
  - переключать магнит до того как груз будет опущен;
  - поднимать более одной заготовки Рис.1;
  - оставлять вывешенный груз без внимания;
  - находиться под грузом во время его перемещения на грузозахвате;
  - использовать поврежденный грузозахват;
  - превышать максимальную грузоподъемность;
  - устанавливать грузозахват вдоль короткой стороны заготовки Рис 2.;
  - устанавливать грузозахват вдоль длинной стороны, если длина заготовки может вызвать ее прогиб Рис 3.;
  - располагать грузозахват над отверстиями, если такие имеются в заготовке;



### Указания по обслуживанию

#### Перед каждым использованием:

Выполняйте осмотр устройства на предмет отсутствия повреждений. Очищайте с помощью щетки полюса магнита и поверхность самого груза от посторонних предметов, стружки, и т. д. Не используйте магнит, если обнаружены его повреждения.

#### Еженедельно:

Выполняйте осмотр устройства и проушину на предмет повреждений и деформаций. Осмотрите полюсную подошву грузозахвата на предмет забоев, сколов и других повреждений. В случае их обнаружения необходимо шлифовать подошву, чтобы восстановить гладкую поверхность для обеспечения хорошего контакта с грузом.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок на это изделие установлен 6 месяцев со дня продажи, при условии надлежащей эксплуатации и выполнения всех требований изложенных в данной инструкции.

### Сведения о продаже:

Модель / заводской номер \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

1. Покупатель \_\_\_\_\_

2. Поставщик \_\_\_\_\_

3. Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

4. Подпись продавца \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

М.П.