

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ MAGTRON



← ПАНЕЛЬ ТИПА Р снята с производства и подлежит замене на новую ПАНЕЛЬ MM2 →

Инструкция по замене панели Р на панель MM2 с помощью комплекта для модернизации подробно описана ниже.

Как альтернатива, отправьте узел вашим дистрибьюторам для модернизации, или отправьте в ремонтное подразделение Dalweg 1 3233 KK Oostvoorne



ИНСТРУКЦИИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, ОСНАЩЕННЫХ ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ MM2

- При подключении к сети питания, красный индикатор-переключатель начинает мигать.
- Нажмите индикатор-переключатель, чтобы включить устройство. Красная лампочка начинает гореть постоянно.
- Нажмите индикатор-переключатель желтого цвета (магнит) для активации магнита. Желтая лампочка начинает гореть постоянно.
- Когда желтый индикатор магнита горит, нажимайте зеленый индикатор-переключатель сверления. При выполнении обработки зеленая лампочка постоянно горит.
- ЧТОБЫ ВЫКЛЮЧИТЬ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК, НАЖМИТЕ ОДИН РАЗ ЛЮБУЮ КНОПКУ. Сверло остановится и зеленый индикатор погаснет.
- Чтобы деактивировать магнит нажмите один раз кнопку, когда сверло остановилось. Желтый индикатор должен мигнуть 3 раза, и магнит деактивируется.
- Когда, и сверло и магнит отключены, то один раз нажмите красный переключатель чтобы перевести станок в режим ожидания. Красный индикатор будет мигать в режиме ожидания и все функции станка будут отключены до следующего включения.

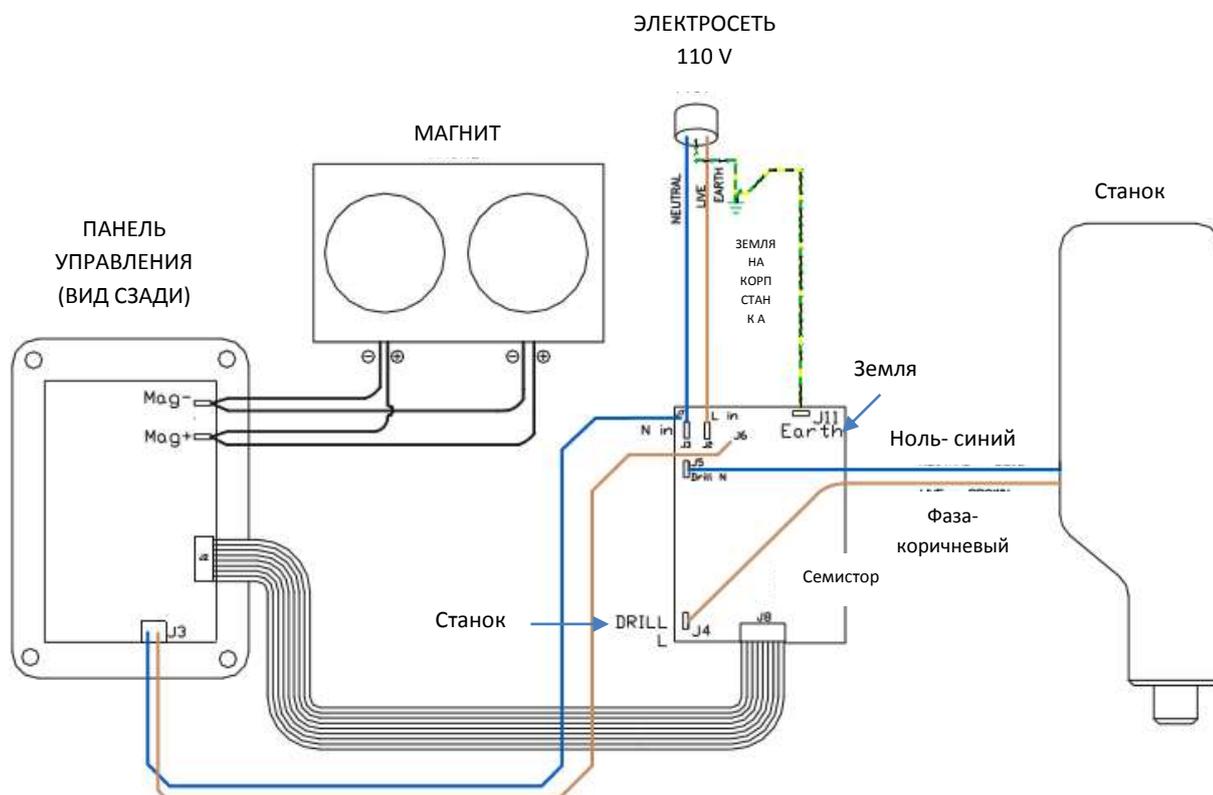
Если Ваш магнитный станок оснащен функцией реверса активировать его можно нажатием с удержанием зеленой кнопки до появления звукового сигнала подтверждающего активацию реверса после чего кнопку нужно отпустить. Далее активируйте вращение обычным коротким нажатием на зеленую кнопку.

ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ

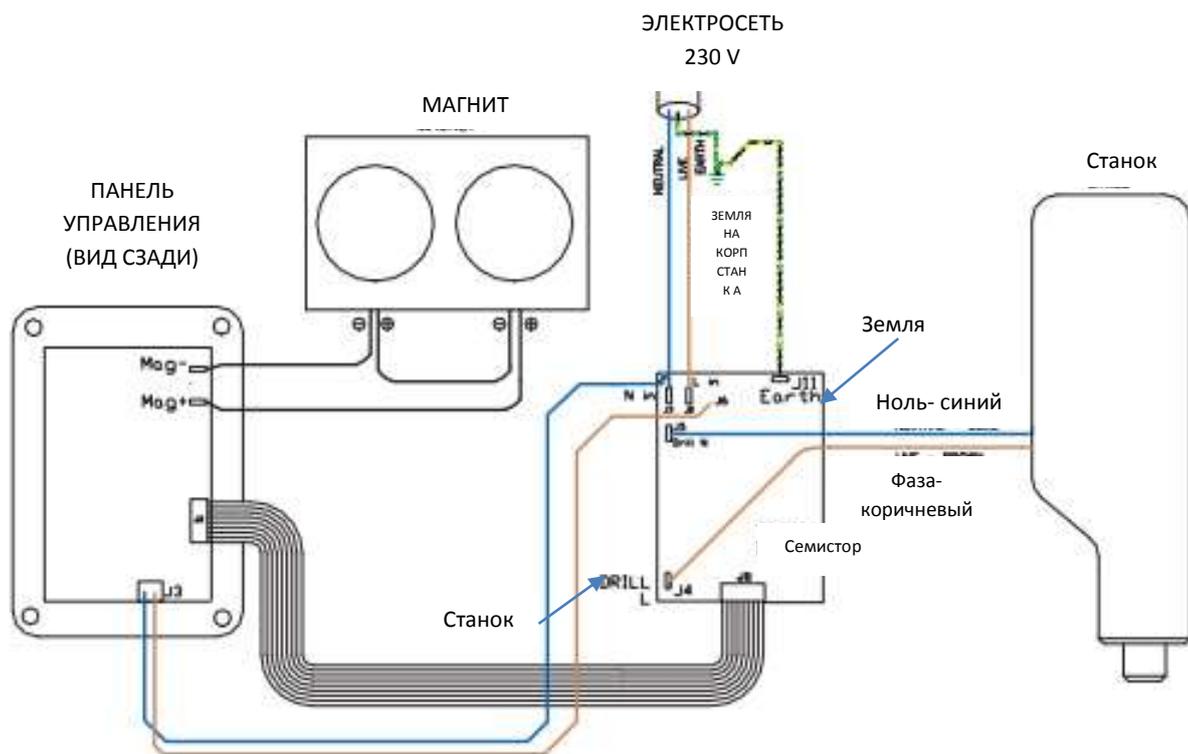
- Если зеленый индикатор-переключатель сверла нажат, а магнит не активирован, то желтый индикатор магнита будет мигать 3 раза, указывая на ошибку. Нажмите переключатель магнита, чтобы активировать магнит и попытайтесь снова выполнить запуск станка.
- Если при включении или выключении сверла зеленый индикатор несколько раз мигает, то это свидетельствует о неисправности в цепи двигателя сверла. В ЭТОМ СЛУЧАЕ СТАНОК ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫКЛЮЧЕН СРАЗУ ЖЕ ОТПРАВЛЕН НА ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- Если желтый индикатор магнита постоянно мигает, это указывает на наличие неисправности в цепи управления магнитом. В ЭТОМ СЛУЧАЕ СТАНОК ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫКЛЮЧЕН СРАЗУ ЖЕ ОТПРАВЛЕН НА ОБСЛУЖИВАНИЕ.

ПАНЕЛЬ MM2 схема подключения на 110 V



ПАНЕЛЬ MM2 схема подключения на 230 V



ДЕМОНТАЖ ПАНЕЛИ Р



- 1) Отвинтите четыре винта с шестигранными головками и демонтируйте панель



- 2) Отсоедините серый ленточный кабель от печатной платы и снимите панель управления.



- 3) Поднимите планку, чтобы получить доступ к двум болтам крепления платы и радиатора (показаны стрелками). С помощью отвертки Philips и гаечного ключа на 5.5 мм открутите болты и стопорные гайки. Демонтируйте печатную плату в сборе.



- 4) Вытащите два блока разъемов из платы. Отвинтите и снимите провода подключения магнита, двигателя и питания от блока разъемов.

ПЕРЕПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАНЕЛИ



- 5) Установите красные контакты-вилки (из комплекта модернизации) на провода цепи магнита и обожмите их.



- 6) Установите синие контакты-вилки (из комплекта модернизации) на провода цепи питания и привода станка , обожмите их.



- 7) Гайка 5,5 мм с контровочной шайбой (показано стрелкой) соединяет с корпусом заземляющий провод линии электропитания. Ее необходимо отвернуть, снять и добавить провод заземления с панели управления MM2. Гайку с шайбой снова закрутить.

КОМПЛЕКТ МОДЕРНИЗАЦИИ

- | | |
|--|---------|
| 1. Панель управления с проводом заземления | - 1 шт. |
| 2. Плата Симистора | - 1 шт. |
| 3. Фильтр-клипса | - 1 шт. |
| 4. Контакт-вилка | - 6 шт. |

НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

1. Отвертка с набором головок Philips №1
2. Малая крестообразная отвертка
3. Шестигранного ключ или бита на 2.5 мм.
4. Гаечный ключ 5.5 мм
5. Обжимные плоскогубцы

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ - если у вас возникли сомнения по поводу проведения данной процедуры, пожалуйста, свяжитесь с вашим дистрибьютором или квалифицированным электриком.

УСТАНОВКА ПАНЕЛИ MM2



- 8) Вставьте крепежные болты в два нижних отверстия в корпусе, установите плату Семистора на болты и повторно установите и затяните две стопорные гайки.



- 9) Установите фильтр на кабель привода сверла и закрепите его. Установите контакты-вилки в гнезда «Drill L» и «Drill N» на плате Семистора. Затем на плате Симистора подключите разъемы силового кабеля к «Вх L» и «Вх N»



- 10) Контакты-вилки цепи магнита подключите к разъемам «Mag +» и «Mag-» . Затем подключите серый ленточный кабель к гнезду «J2» на печатной плате.



- 11) Установите зеленый разъем питания к гнезду «J2» на печатной плате. Затем повторно проверьте все соединения. Закройте панель управления и закрепите ее с четырьмя винтами с шестигранными головками.

По всем оставшимся вопросам обращайтесь к Вашему дистрибьютору