



НЕСКОЛЬКО СЛОВ О НАС... Благодаря своей инновационности и высокому качеству кромкофрезерные фаскосниматели компании **OMCA** занимают лидирующие позиции на рынке. Использование в конструкции станка фрезы со сменными вставками, позволило значительно расширить спектр решаемых задач и увеличить номенклатуру обрабатываемого материала: сталь, чугун, алюминий, бронза, пластмасса и различные сплавы. Фаскосниматели **OMCA**, создают идеальную поверхность, при подготовке к сварочной операции. Высокая эффективность подтверждена всеми видами испытаний, таких как магнитометрический контроль, контроль плотности жидкостью и рентген. Производственные площади компании **OMCA** занимают 5000 квадратных метров в городе Кавриаго, в провинции Реджо-Эмилия. Предприятие было создано в шестидесятых годах как универсальная мастерская, затем предприятие развивалось и стало специализироваться в двух направлениях:

- выполнение сторонних заказов по механической обработке на станках с ЧПУ
- Проектирование и производство механического оборудования, такого как приводы и оснастка для станков, но прежде всего, - это фаскосниматели различного исполнения.

Сегодня **OMCA** это признанный лидер в сегменте фаскоснимателей, как на внутреннем, так и на внешнем рынке. Компания регулярно инвестирует в проекты внедрения передовых технологий и постоянно развивается, чтобы отвечать всем новым требованиям рынка.



ЭКОЛОГИЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ



Фаскосниматели **OMCA** были разработаны и созданы для повышения качества выполнения работ и улучшения условий труда. При выполнении работ эти станки исключают образование дыма, газов и пыли, которые представляют угрозу здоровью человека и окружающей среде. Кроме того, снижен уровень шумового воздействия. Во время выполнения работ не требуется использование защитных барьеров и поглотителей паров и пыли. В отличие от пыли, стружка, появляющаяся в результате обработки, является более экологически чистым и легким в утилизации объектом. В дополнение к экологичности, эксплуатация этих станков является энергосберегающей, благодаря оптимизации работы электродвигателей. Это считается самой сильной стороной фаскоснимателей **OMCA**: сочетание высшего уровня качества исполнения и энергосбережение.



ЭНЕРГЕТИКА



ФАСКИ НА ДВУТАВРАХ . НЕА/НЕВ



МАШИНЫ ДЛЯ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ



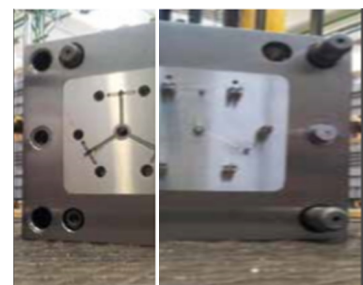
ФАСКА НА ВНУТРЕННЕМ РАДИУСЕ ДО 3000 ММ



ИНФРАСТРУКТУРА



Ј ОБРАЗНАЯ ФАСКА



ШТАМПОВАЯ ОСНАСТКА



ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА



НЕФТЕДОБЫЧА



ХРАНИЛИЩА



ТРАНСПОРТ



К - ОБРАЗНАЯ ФАСКА



СНЯТИЕ ФАСКИ НА ДЛИНЕ ДО
12000ММ



СНЯТИЕ ФАСКИ С ВНУТРЕННЕЙ
ПОВЕРХНОСТИ ТРУБЫ ДО 3000 ММ

ОГЛАВЛЕНИЕ

ФАСКОСНИМАТЕЛИ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ



Модель СМФ-900



Модель СМФ-900 Plus



Модель СМФ-930 реверсивная



Модель СМФ-920 J образная фаска



Модель СМФ-920 J образная фаска реверсивная



Модель СМФ-910

ПОРТАТИВНЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ



Модель МФ-760
Модель МФ-750
Модель МФ-700
Модель НКФ 125
Модель НКФ 230

ФАСКОСНИМАТЕЛИ «настольные»

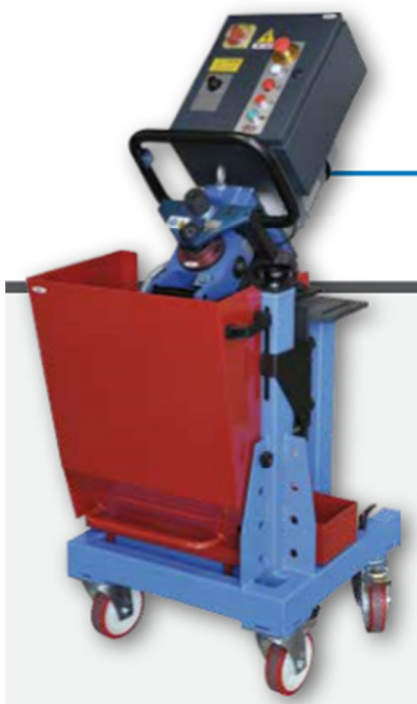
Модель МФ-810
Модель МФ-850
Модель МФ-650А
Модель МФ-650 L
Модель МФ-850А/S
Модель МФ-850L/S
Модель МФ-590
Модель МФ-400/450
Модель МФ-400 СС

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Зажимные приспособления

УМНЫЙ СТАНОК

Благодаря нашему полувековому опыту работы на рынке фаскоснимателей, и нашей приверженности к инновациям и решению нестандартных задач, мы признаны пионерами, всегда готовыми быть первыми, чтобы предложить новые решения в сфере подготовки фаски. Наши станки постоянно эволюционируют, предлагая новые умные решения для самых необычных задач. Станки ОМСА-это оригинал, все остальное копия...



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ФАСКИ, исключая использование шлифмашинки
ФРЕЗА СО ВСТАВКАМИ - универсальна и экономична в использовании
ВСТАВКИ для специа--льной и сложной обработки
РЕГУЛИРОВКА ФАСКИ
ТОЛЩИНА ЛИСТА один станок используется для заготовок различной толщины
СКОРОСТЬ ФРЕЗЫ регулируется
ЖЕСТКОСТЬ КОНСТРУКЦИИ, результат - отсутствие вибрации
МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ двух двигателей с применением технологии энергосбережения
МИНИМАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ БЕЗ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ
ЭРГОНОМИКА



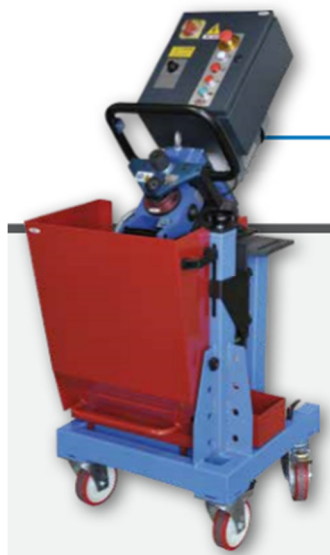
Мы конструируем станки, уделяя особое внимание к условиям их эксплуатации, путем совершенствования рабочих характеристик и эргономики.
ЭРГОНОМИЧНАЯ РУЧКА для облегчения работы
ПРАВИЛЬНАЯ ОСАНКА ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ
ЛЕГКИЙ ДОСТУП К ЭЛЕМЕНТАМ УПРАВЛЕНИЯ
НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ

ЭВОЛЮЦИЯ В ОБЛАСТИ СНЯТИЯ ФАСКИ

На рынке оборудования для снятия фаски существует много различных традиционных предложений, начиная от шлифмашинки, и заканчивая кислородной резкой. Первые требуют значительных усилий со стороны оператора, и работа происходит в опасных для здоровья условиях. Последние требуют значительных временных затрат, и кроме того, дают результат низкого качества, и для получения заданного уровня качества финишную обработку необходимо производить другими инструментами. Есть станки, которые используют зубчатую фрезу, но, без возможности смены режущих вставок. Конечно, в сравнении с предыдущими устройствами, они обладают рядом преимуществ, таких как низкий уровень шума и хорошая скорость обработки. Но, при этом варианте, возникают значительные трудности при снятии фаски среднего или большего размера, а также при работе с высокопрочным материалом. Компанией OMCA разрабатываются и изготавливаются станки только с использованием фрезы со сменными вставками. Использование фрезы со вставками имеет много преимуществ, таких как возможность замены, вставок, а не всей фрезы обеспечивая производительность и эффективность, за счет применения специальных вставок для резки любого типа материала. Качество фаски подтверждается прохождением всех испытаний, таких как, магнитометрический контроль, проверка герметичности жидкостью и рентгенографический контроль. В последние годы в нашем сегменте рынка появилась тенденция следовать по стопам OMCA. Но сегодня, благодаря нашему пятидесятилетнему опыту, OMCA выделяется, предлагая станки с фрезами со сменными вставками. Наши станки имеют жесткую конструкцию, что придает устойчивость и обеспечивает отсутствие вибрации во время работы, При работе на наших станках есть возможность изменять количество оборотов, направление вращения и направление работы фрезы.

Модель СМФ-900

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель СМФ-900

Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 4 кВт, 50/60Гц, 4 фазы (*)
Регулировка фаски	От 5 мм до 33 мм (диагональ 50 мм)
Угол фаски	От 15° до 60°
Толщина листа	От 8 мм до 50 мм
Фреза	Ø63 мм Z 5
Скорость вращения фрезы	750 об/мин
Скорость подачи	От 0 до 1 м/мин
Высота положения заготовки	800мм ÷ 980 мм
Направление обработки	
Габариты	600x650x1600мм
Применение	Сталь, нержавеющая сталь, чугун, алюминий, титан, сталь дуплексная супердуплексная и т. д.
Вес	175 Кг.
Размеры упаковки	1150x830x1550 мм, 210 Кг.
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

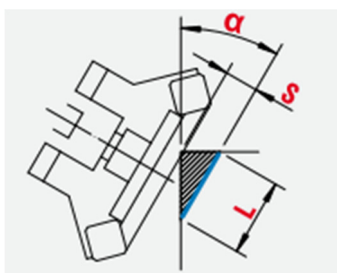
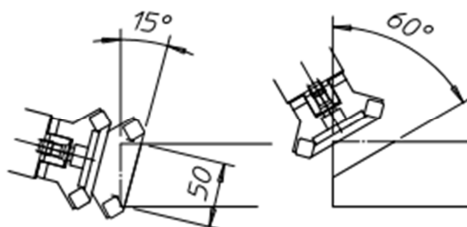
ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	F00011 Standard	Ø63 мм H=40 мм Ø=22 мм (1x)	ISO SDHT1204 12,7x12,7 Толщина 4,76mm	5	WIDIA	02045018	Покрытие 02045018/R Для лёгких сплавов 02045018/A

Фрезы специальные для обработки легированных сталей

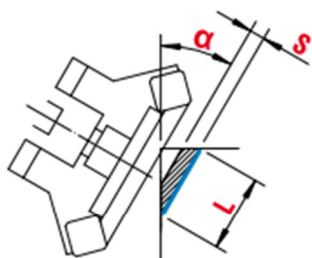
Фаскосниматели с автоматической подачей

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ ЗА ПЕРВЫЙ ПРОХОД

УГОЛ		$\alpha 15^{\circ}$	$\alpha 30^{\circ}$	$\alpha 45^{\circ}$	$\alpha 60^{\circ}$
Длина	L	27	15,5	13,4	15,5
Глубина	S	6,7	6,7	6,7	6,7



МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ПОЛУЧАЕМОЙ ФАСКИ

УГОЛ		$\alpha 15^{\circ}$	$\alpha 30^{\circ}$	$\alpha 45^{\circ}$	$\alpha 60^{\circ}$
Длина	L	53,5	56,4	59,6	54,9



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей. Закаленный рабочий стол с прижимными роликами. Механизация подачи выполнена с двумя полиуретановыми роликами. Колесная база в комплекте с устройством регулировки высоты, защитой от стружки, стружкосборником и поворотными колесами с тормозами. Возможно применение станка в помещениях с неровным полом. Возможность работы без колесной базы в «подвесном режиме».

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- толщина листа 8÷100 мм и 8÷200 мм
- толщина листа менее 8 мм
- Регулятор скорости вращения фрезы

Фаскосниматель Модель СМФ-900 Plus

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель СМФ-900 Plus

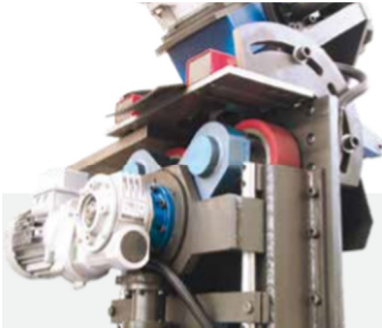
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 4 кВт, 50/60Гц, 4 фазы (*)
Регулировка фаски	От 5 мм до 36 мм (для 45° диагональ 56 мм)
Угол фаски	От 15° до 80°
Толщина листа	От 8 мм до 60 мм
Фреза	Ø 80 мм Z 6
Скорость вращения фрезы	От 0 до 750 об/мин
Скорость подачи	От 0 до 1 м/мин
Высота положения заготовки	800мм ÷ 980 мм
Направление обработки	↓ ← ↑
Габариты	600x650x1700мм
Применение	Сталь, нержавеющая сталь, чугун, алюминий, титан, сталь дуплексная супердуплексная и т. д.
Вес	215 Кг.
Размеры упаковки	1150x830x1550 мм, 250 Кг.
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	F0008 Standard	Ø80 мм H=50 мм Ø=27 мм (1x)	ISO SDHT1204 12,7x12,7 Толщина 4,76mm	5	WIDIA	02045018	Покрытие 02045018/R Для лёгких сплавов 02045018/A

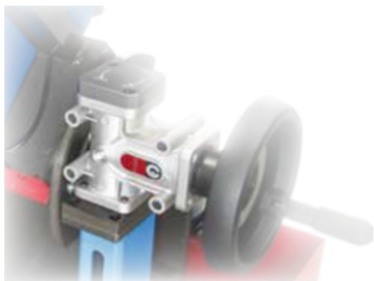
Фрезы специальные для обработки легированных сталей

Модель СМФ-900 Plus



Инновационный узел подачи, направляющие ролики обеспечивают жесткий и надежный контакт станка и заготовки

Удобная и практичная система регулировки направляющих роликов

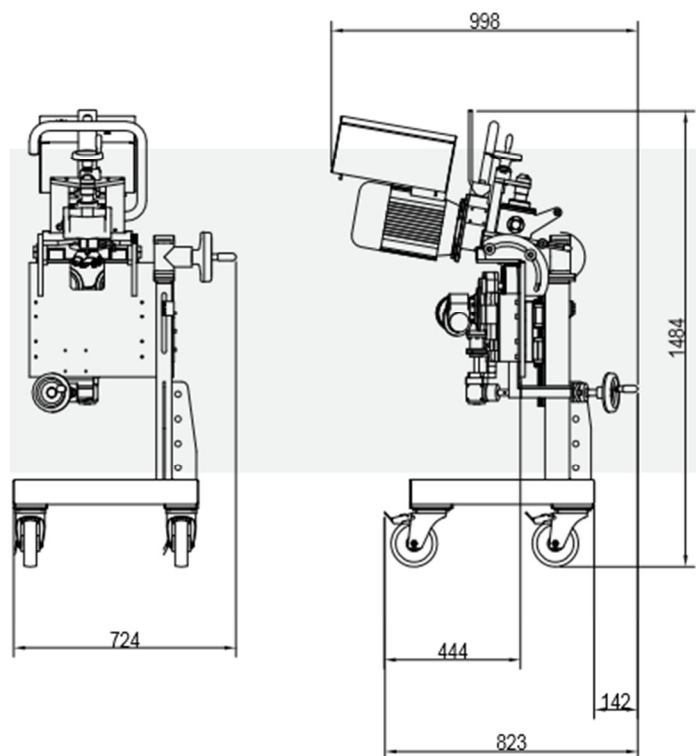


Легкая и быстрая система установки станка на уровень заготовки

Шкала для регулировки угла наклона, позволяет легко и быстро производить точную регулировку.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей. Закаленный рабочий стол с прижимными роликами. Механизация подачи выполнена с двумя полиуретановыми роликами. Колесная база в комплекте с устройством регулировки высоты, защитой от стружки, стружкосборником и поворотными колесами с тормозами. Возможно применение станка в помещениях с неровным полом. Возможность работы без колесной базы в «подвесном исполнении».

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- толщина листа 8÷100 мм и 8÷200 мм
- толщина листа менее 8 мм
- Регулятор скорости вращения фрезы

Модель СМФ-930 Реверсивная

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК ОТ «НИЖНЕЙ КРОМКИ»



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель 930

Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 4 кВт, 50/60Гц, 4 фазы (*)
Регулировка фаски	От 0 мм до 33 мм (диагональ 53 мм)
Угол фаски	От 0° до 60°
Толщина листа	От 8 мм до 60 мм
Фреза	Ø63 мм, высота 40 мм, отверстие Ø 22 мм
Скорость вращения фрезы	800 об/мин
Скорость подачи	От 0 до 1,2 м/мин
Высота положения заготовки	820мм ÷ 970 мм
Направление обработки	
Габариты	600x600x1550мм
Применение	Сталь, нержавеющая сталь, чугун, алюминий, титан, сталь дуплексная супердуплексная и т. д.
Вес	205 Кг.
Размеры упаковки	1150x830x1550 мм, 240 Кг.
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

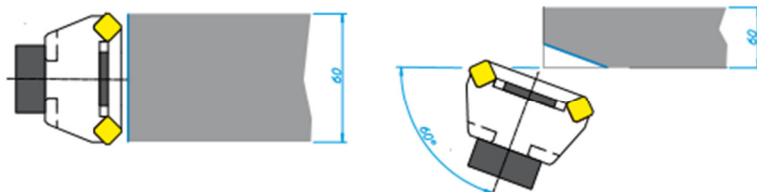
ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	F00011 Standard	Ø63 мм H=40 мм Ø=22 мм (1x)	ISO SDHT1204 12,7x12,7 Толщина 4,76mm	5	WIDIA	02045018	Покрытие 02045018/R Для лёгких сплавов 02045018/A

Фрезы специальные для обработки легированных сталей

Фаскосниматели с автоматической подачей

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



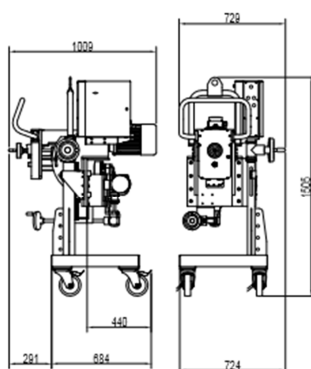
МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ ЗА ПЕРВЫЙ ПРОХОД

УГОЛ		0°	$\alpha 15^{\circ}$	$\alpha 30^{\circ}$	$\alpha 45^{\circ}$	$\alpha 60^{\circ}$
Длина	L	30	27	15,5	13,4	15,5
Глубина	S	2	6,7	6,7	6,7	6,7

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ПОЛУЧАЕМОЙ ФАСКИ

УГОЛ		0°	$\alpha 15^{\circ}$	$\alpha 30^{\circ}$	$\alpha 45^{\circ}$	$\alpha 60^{\circ}$
Длина	L	60	53,5	56,4	59,6	54,9

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей. Закаленный рабочий стол с прижимными роликами. Механизация подачи выполнена с двумя полиуретановыми роликами. Колесная база в комплекте с устройством регулировки высоты, защитой от стружки, стружкосборником и поворотными колесами с тормозами. Возможно применение станка в помещениях с неровным полом. Возможность работы без колесной базы в «подвесном исполнении».

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- толщина листа 8÷100 мм
- толщина листа менее 8 мм
- Регулятор скорости вращения фрезы

Модель СМФ-920 J-ОБРАЗНАЯ ФАСКА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель СМФ-920

Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 4 кВт, 50/60Гц, 4 фазы (*)
Глубина фаски (ось Z)	Макс 90 мм
Ширина фаски (ось X)	Макс 55 мм
Угол фаски	От 0 ⁰ до 30 ⁰
Толщина листа	От 8 мм до 100 мм
Фреза	Ø80 мм, Z6, R8. Опция R6
Скорость вращения фрезы	От 0 до 900 об/мин
Скорость подачи	От 0 до 1,2 м/мин
Высота положения заготовки	920мм ÷ 1110 мм
Направление обработки	
Габариты	760x750x2100мм
Вес	420 Кг.
Размеры упаковки	2150x1150x1110 мм, 455 Кг.
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

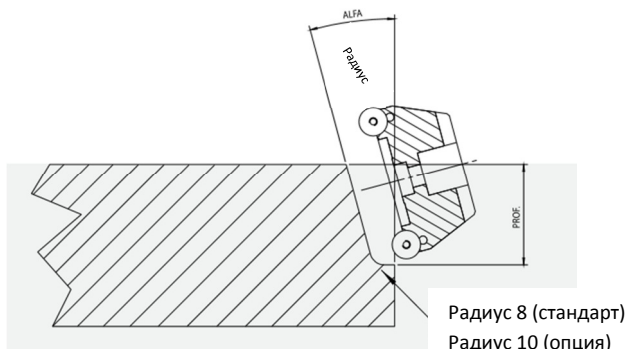
ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	вставка	Исполнение
	Art. C0920	Ø80 мм H=50 мм Ø=27 мм (1x)	RCMT1606 Ø16 Толщина 6mm	6	WIDIA	J1606	Для лёгких сплавов J1606/A

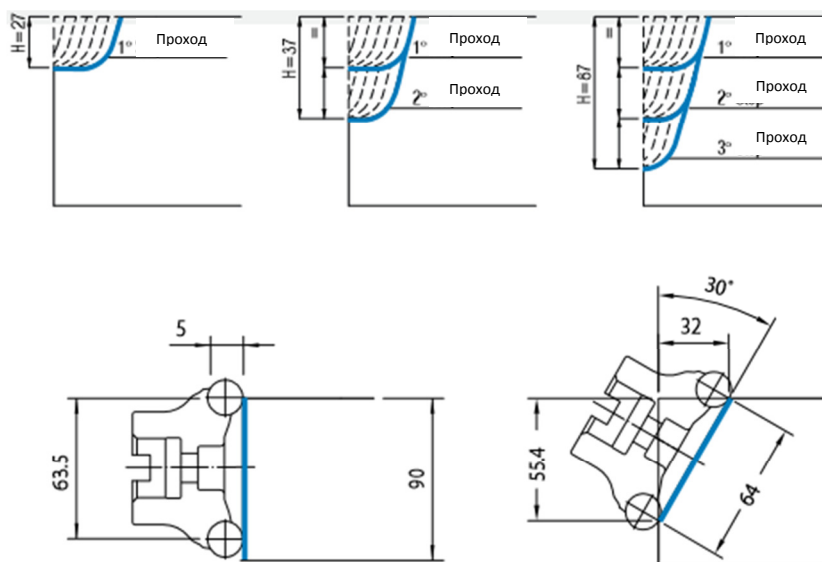
Фрезы специальные для обработки легированных сталей

Фаскосниматели с автоматической подачей

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



Пример снятия J образной фаски



Цифровой дисплей для удобства настройки фаски

Модель СМФ-920 J ОБРАЗНАЯ ФАСКА J-ТИПА

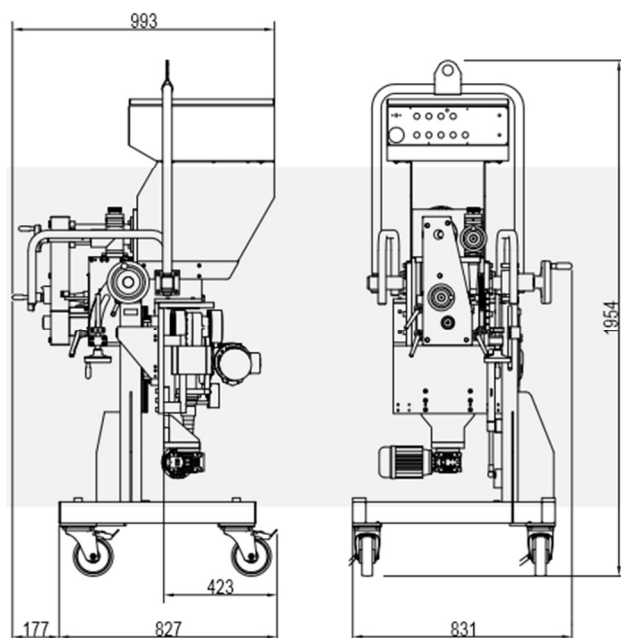
Прочные и эргономичные рукоятки для облегчения управления станком

Колесо настройки для быстрой настройки параметров фаски по осям «Х» и «У»



Инновационный узел подачи с автоматической регулировкой зажима листа, который обеспечивает идеальное и мощное сцепление всех четырех роликов с листом.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей. Закаленный рабочий стол с прижимными роликами. Механизация подачи выполнена с двумя полиуретановыми роликами. Колесная база в комплекте с устройством регулировки высоты, защитой от стружки, стружкосборником и поворотными колесами с тормозами. Возможно применение станка в помещениях с неровным полом.

Легкая и быстрая система установки станка на

уровень заготовки

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- толщина листа 8÷220 мм

Модель СМФ-920 J РЕВЕРСИВНАЯ для снятия фаски J-типа

ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ J-ТИПА ОТ НИЖНЕЙ КРОМКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель СМФ-920 J РЕВЕРСИВНАЯ

Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 4 кВт, 50/60Гц, 4 фазы (*)
Глубина фаски (ось Z)	Макс 90 мм
Ширина фаски (ось X)	Макс 64 мм
Угол фаски	От 0° до 30°
Толщина листа	От 8 мм до 100 мм
Фреза	Ø80 мм, Z6, R8. Опция R6
Скорость вращения фрезы	От 0 до 900 об/мин
Скорость подачи	От 0 до 1,2 м/мин
Высота положения заготовки	920мм ÷ 1110 мм
Направление обработки	
Габариты	760x750x2100мм
Вес	420 Кг.
Размеры упаковки	2150x1150x1110 мм, 455 Кг.
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

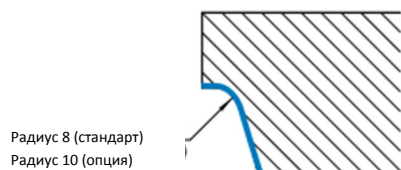
ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. C0920	Ø80 мм H=50 мм Ø=27 мм (1x)	RCMT1606 Ø16 Толщина 6mm	6	WIDIA	J1606	Для лёгких сплавов J1606/A

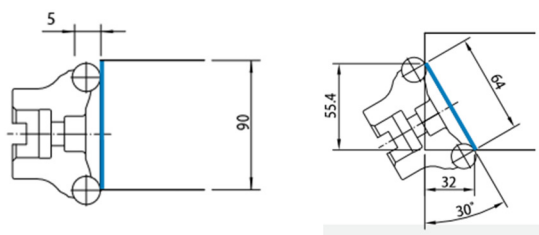
Фрезы специальные для обработки легированных сталей

Фаскосниматели с автоматической подачей

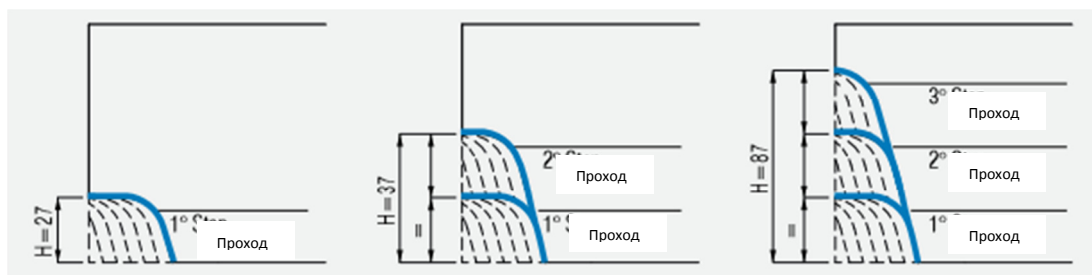
ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



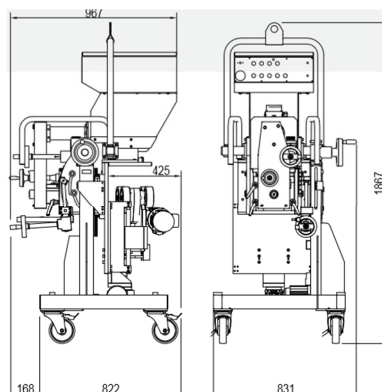
ТИПЫ ФАСОК



Пример снятия J образной фаски



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей. Закаленный рабочий стол с прижимными роликами. Механизация подачи выполнена с двумя полиуретановыми роликами. Колесная база в комплекте с устройством регулировки высоты, защитой от стружки, стружкосборником и поворотными колесами с тормозами. Возможно применение станка в помещениях с неровным полом.

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ


- толщина листа 8÷220 мм

Модель СМФ-910 для снятия лакирующих покрытий

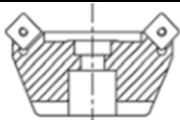
ФАСКОСНИМАТЕЛЬ ДЛЯ СНЯТИЯ/УДАЛЕНИЯ СЛОЕВ ПЛАКИРОВАННЫХ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Модель СМФ-910

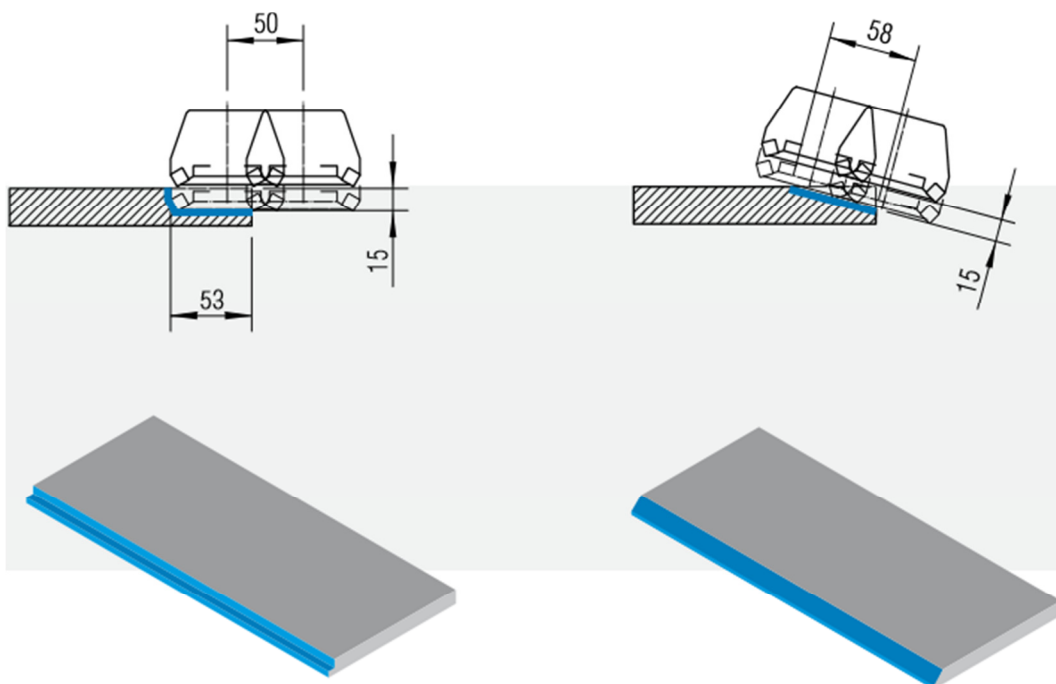
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 4 кВт, 50/60Гц, 4 фазы (*)
Глубина фаски (ось X)	Макс 53 мм
Ширина фаски (ось Z)	Макс 15 мм
Угол фаски	От 90 ⁰ до 75 ⁰
Толщина листа	От 8 мм до 100 мм
Фреза	Ø63 мм, Z7.
Скорость вращения фрезы	От 0 до 900 об/мин
Скорость подачи	От 0 до 1 м/мин
Высота положения заготовки	930мм ÷ 1120 мм
Направление обработки	
Габариты	760x750x2100мм
Применение	Сталь, нержавеющая сталь, чугун, алюминий, титан, сталь дуплексная супердуплексная и т. д.
Вес	390 Кг.
Размеры упаковки	2150x1150x1100 мм, 455 Кг.
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

ФРЕЗА

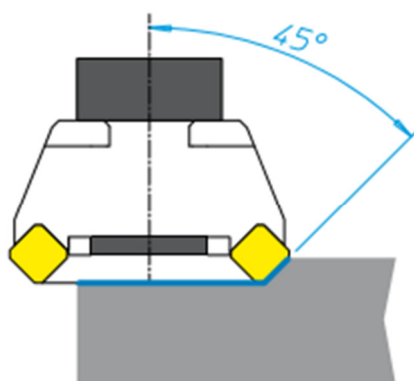
Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. 844	Ø63 мм H=40 мм Ø=22 мм (1x)	ISO SDHT09 12,7x12,7 Толщина 4,76 мм	7	WIDIA	865/R	Для лёгких сплавов 865/R

Фрезы специальные для обработки легированных сталей

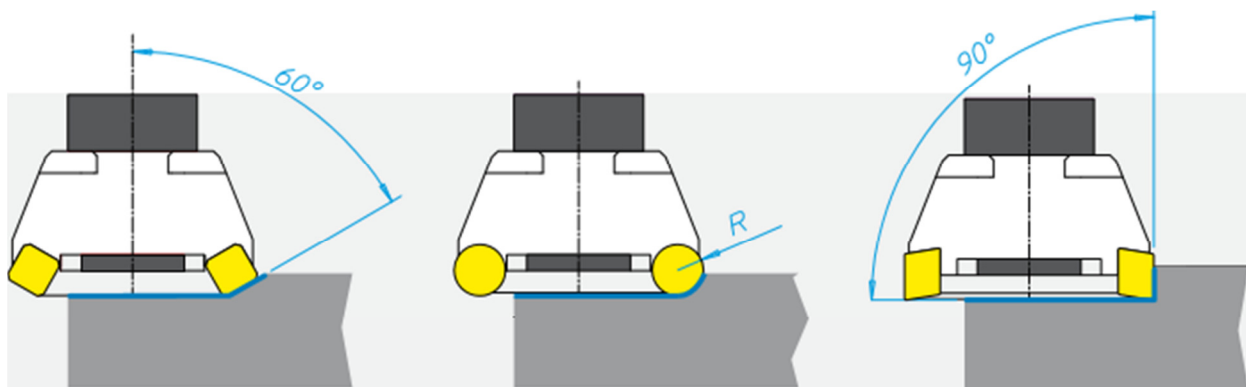
ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



КОНФИГУРАЦИЯ СТАНДАРТНОЙ ФРЕЗЫ



КОНФИГУРАЦИИ ФРЕЗ ДРУГИХ ТИПОВ (ОПЦИЯ)



Модель СМФ-910



Шкала для регулировки угла наклона, позволяет легко и быстро производить точную регулировку.

Цифровой индикатор для отображения параметров настройки фаски

Легкая и быстрая система установки станка на уровень заготовки

Прочные и эргономичные рукоятки для управления станком

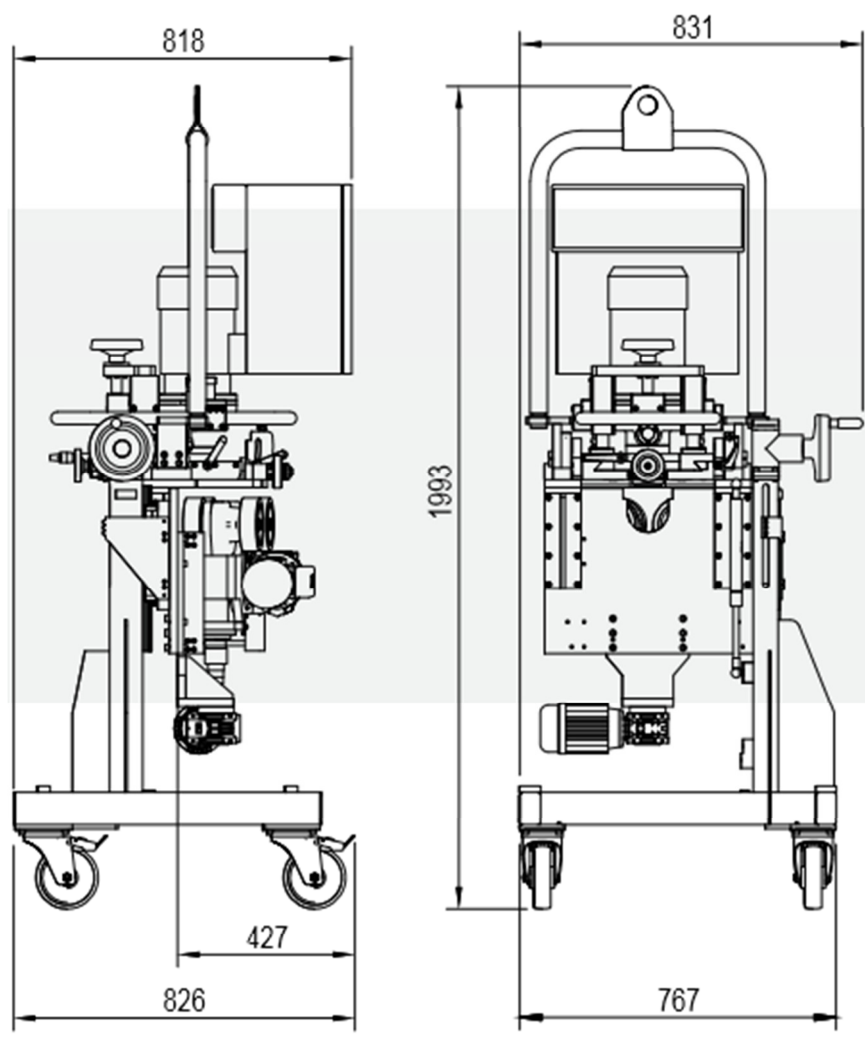


Инновационный узел подачи, направляющие ролики обеспечивают жесткий и надежный контакт станка и заготовки

Ручное колесо для быстрой настройки осей «Z» и «X», определяющих параметры фаски.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей.

Закаленный рабочий стол с прижимными роликами. Механизация подачи выполнена с двумя полиуретановыми роликами. Регулировка по осям X, Y и по углу фаски. Колесная база в комплекте с устройством регулировки высоты, защитой от стружки, стружкосборником и

поворотными колесами с тормозами. Возможно применение станка в помещениях с неровным полом.

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- толщина листа 8÷220 мм

Модель МФ-760



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель МФ-760

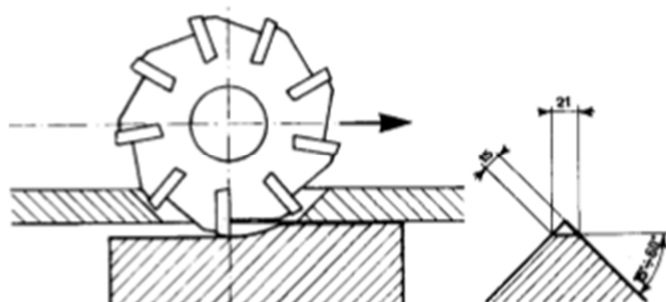
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 1,5 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)
Регулировка фаски	От 0 мм до 15 мм (диагональ 21 мм)
Угол фаски	От 15 ⁰ до 60 ⁰
Фреза	№2 Ø60 мм, Z9
Скорость вращения фрезы	2 900 об/мин
Применение	Сталь, нержавеющая сталь, легкие сплавы
Вес	19 Кг.
Размеры упаковки	440x320x330 мм.
Направление обработки	
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

ФРЕЗА

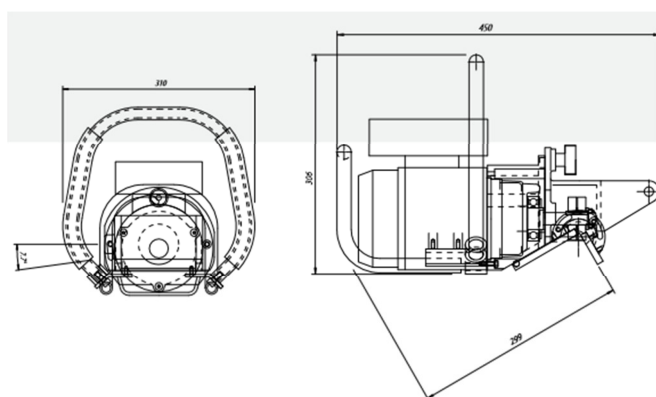
Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Шифр вставки	Исполнение
	Art. 761 Стандартная комплектация	Ø60 мм (2x)	ISO SPMN120308 12,7x12,7 Толщина 3,2 мм	9+9	МЕТАЛЛО КЕРАМИКА	677	Покрытие 677/R
	Art. 761/1/2/3 Опция	Ø60 мм (3x)	ISO SDMT09 9,5x9,5 Толщина 3,94 мм	5+5+5	WIDIA	677/S	Покрытие 677/I Для легких сплавов 677/A

Портативные фаскосниматели

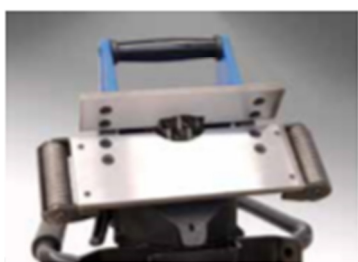
ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей. Закаленная рабочая плита с прижимными роликами. Ручная подача легко осуществляется, благодаря эргономическим рукояткам. Компактный и изящный дизайн.



ОСНАСТКА ART. 790 Роликовый привод для изготовления внешней фаски фланцев и труб с мин. \varnothing 150 мм. В соответствии с положением фланца или трубы (вертикальное или горизонтальное) на станок устанавливается одна из двух рабочих плит.



СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Угол фаски от 0° до 60°

Модель МФ-750 и МФ-700



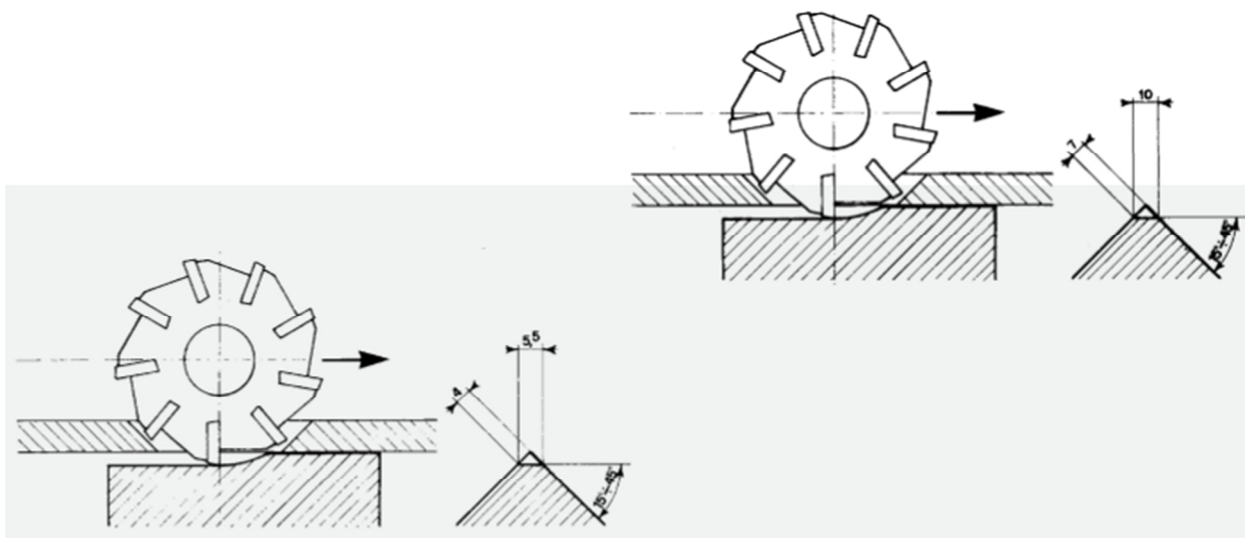
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Модель МФ-750	Модель МФ-700
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 0,75 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)	3 фазы 230/400 Вольт, 0,75 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)
Регулировка фаски	От 0 мм до 7 мм	От 0 мм до 4 мм (регулировка угла фрезы)
Угол фаски	От 15 ⁰ до 45 ⁰	От 15 ⁰ до 45 ⁰
Фреза	Ø60 мм, Z9	Ø60 мм, Z9
Скорость вращения фрезы	2 900 об/мин	2 900 об/мин
Применение	Сталь, нержавеющая сталь,	Сталь, нержавеющая сталь,
Вес	11 Кг.	11 Кг.
Размеры упаковки	440x320x330 мм.	440x320x330 мм.
Направление обработки		
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу		

ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. 667 Стандартная комплектация	Ø60 мм (x1)	ISO SPMN120308 12,7x12,7 Толщина 3,2 мм	9	МЕТАЛЛО КЕРАМИКА	677	Покрытие 677/R

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из стали и литых алюминиевых деталей. Закаленная рабочая пластина. Ручная подача. Компактный и изящный дизайн.



ОСНАСТКА ART. 790 Роликовый привод для снятия внешней фаски фланцев и труб с мин. \varnothing 150 мм. В соответствии с положением фланца или трубы (вертикальное или горизонтальное) на станок устанавливается одна из двух рабочих плит.

Модель НКФ 230-НКФ 125



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Модель НКФ 125	Модель НКФ 230
Мощность двигателя	230 Вольт, 1,4 кВт	230 Вольт, 2,0 кВт
Регулировка фаски	От 0 мм до 5 мм (диагональ 8 мм)	От 0 мм до 10 мм (диагональ 16 мм)
Угол фаски	45 ⁰	45 ⁰
Толщина плиты	Более 3 мм	Более 3 мм
Фреза	Z3	Z3
Скорость вращения фрезы	От 3 000 до 10 000 об/мин	6 600 об/мин
Диск	Ø127 мм	Ø127 мм
Применение	Сталь, нержавеющая сталь, пластик, легкие сплавы	Сталь, нержавеющая сталь, пластик, легкие сплавы
Вес	5 Кг.	7 Кг.
Размеры упаковки	440x320x330 мм.	440x320x330 мм.
Направление обработки		
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу		

ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. 42097	Ø42 мм	ISO SPMN120308 12,7x12,7 Толщина 4,76 мм	3	WIDIA	40759	Покрытие 40759/R Радиус R2, R4 40759/RAG 30° 60°

Портативные фаскосниматели



ОСОБЕННОСТИ Рама изготовлена из пластика и литых алюминиевых деталей. Закаленный диск. Ручная подача. Удобный и легкий, идеально подходит для снятия внешней и внутренней фаски с заготовок со сложной формой контура. Незаменим для фигурных поверхностей (углы, скругления)



Модель МФ-850 и МФ-810



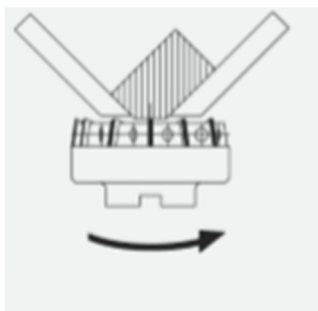
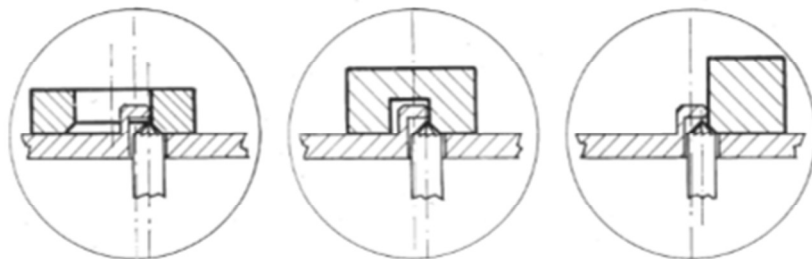
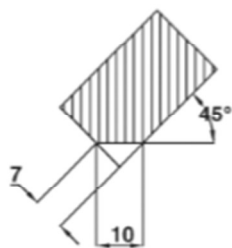
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Модель МФ-850	Модель МФ-810
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 0,75 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)	3 фазы 230/400 Вольт, 0,75 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)
Двигатель подачи	220 Вольт, 1 фаза	220 Вольт, 1 фаза
Регулировка фаски	От 0 мм до 7 мм	От 0 мм до 2 мм
Угол фаски	45 ⁰	45 ⁰
Фреза	Ø63 мм, Z7	№ 1 фреза Ø 63 мм Z 7, № 1 Фреза Ø 16мм, хвостовик 8мм, 90°
Скорость вращения фрезы	От 0 до 6 000 об/мин	От 0 до 6 000 об/мин
Применение	Сталь, нержавеющая сталь, легкие сплавы	Сталь, нержавеющая сталь, легкие сплавы
Вес	57 Кг.	75 Кг.
Размеры упаковки	640x3450x540 мм.	640x3450x540 мм.
Направление обработки		
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу		

ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. 844	Ø63 мм H=40 мм (x1)	ISO SDHT09 9,5x9,5 Толщина 3,94 мм	7	WIDIA	865	Покрытие 865/R Легкие сплавы 865/A
	Art. 361608	16 (x1)	Хвостовик 8ммH=36мм	35	Вольфрам		Покрытие для легких сплавов

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



ОСОБЕННОСТИ ИСП. 850 оснащено двумя закаленными и отшлифованными рабочими столами (570x100x17мм) для выполнения внешних линейных фасок.

ОСОБЕННОСТИ ИСП. 810 оснащено рабочим столом, (500x320x14мм), подходит для изготовления внутренней и внешней фаски различной конфигурации. Также в стандартную комплектацию входят два закаленных и отшлифованных рабочих стола (570x100x17мм) с фрезой (арт. 844) для внутренней прямолинейной фаски.



ОСНАСТКА АРТ. 810 Колесная тумба с убирающимися колёсами для станка, оснащена инструментальным ящиком (500x500x730мм).



ОСНАСТКА АРТ. 801 Основание из труб для станка, оснащено инструментальным ящиком (500x580x650мм).

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ИСП. 850

- Регулятор скорости от 0 до 10.000 об/мин.
- Фреза с алмазными вставками для чистовой обработки пластика (поликарбоната, акрилового материала и т. д.). Благодаря высокому качеству фаски, полировка не требуется.

ИСП. 850/810:

- Автоматическая подача

Модель МФ-650 А - 650 L - 650 А/S - 650 L/S



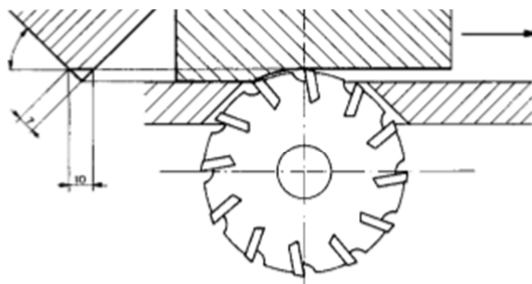
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Модель МФ-650	Модель МФ-610S
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 0,75 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)	3 фазы 230/400 Вольт, 0,75 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)
Регулировка фаски	От 0 мм до 7 мм	От 0 мм до 7 мм
Угол фаски	45 ⁰	От 15 ⁰ до 45 ⁰
Фреза	Ø70 мм, Z12	Ø70 мм, Z12
Скорость вращения фрезы	2 900 об/мин	2 900 об/мин
Применение	650 А - Сталь 650 L- Легкие сплавы	650 А/S-Сталь 650L/S-Легкие сплавы
Вес	52 Кг.	55 Кг.
Размеры упаковки	520x520x450 мм	620x520x450 мм
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу		

ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. 669 Фреза по стали	Ø70мм (x1)	ISO SPMN120308 12,7x12,7 Толщина 3,2 мм	12	МЕТАЛЛО КЕРАМИКА	677	Покрытие 677/R
	Art. 759 Фреза для легких сплавов	Ø70мм (x1)	ISO SPMN 120308 12,7x12,7 Толщина 3,2 мм Угол заточки 18 ⁰	12	K20	684	Покрытие 684/R

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



ОСОБЕННОСТИ Прочный корпус из чугуна. В комплекте стружкоприемник. Микрометрическая регулировка. Осевое перемещение фрезы для использования вставки по всей ширине. Для изготовления внешней прямолинейной фаски, станок оснащен двумя закаленными и отшлифованными рабочими столами (для исп. 650. 500x120x17мм и 500x100x17мм, для исп.650. 600x120x17 мм). Откидные плиты для деталей малых размеров. Компактный и стильный дизайн.



ОСНАСТКА

АРТ. 652 Автоматическая подача заготовки, с регулировкой скорости от 300 до 1200 мм/мин. Проста в применении даже на старых моделях. Увеличивает производительность при меньших затратах.



АРТ. 800 Колесная тумба с убирающимися колёсами для станка, оснащена инструментальным ящиком (500x500x730мм).



АРТ. 801 Основание из труб для станка, оснащено инструментальным ящиком (500x580x650мм).

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ИСП. 650S

- Регулировка угла от 0° до 45°
- Фреза и вставки для снятия фаски более R4
- Регулятор скорости от 0 до 6 000 об/мин.
- Радиус от R2 до R4

Модель МФ-590



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

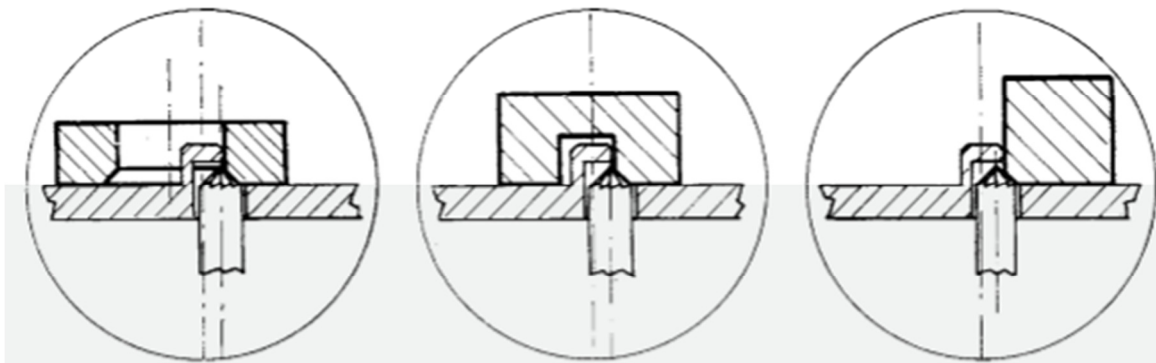
	Модель 590
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 0,18 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)
Регулировка фаски	От 0 мм до 2 мм
Угол фаски	45 ⁰
Фреза	Ø6 мм фасонная фреза
Скорость вращения фрезы	11 000 об/мин
Применение	Сталь, легкие сплавы
Вес	23 Кг.
Размеры упаковки	400x380x380 мм
Направление обработки	
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу	

ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. 360606/3	Ø6 мм (x1)	Пластины	-	Вольфрам	-	Радиус Пластик Алюминий Бронза

Фаскосниматели стационарного исполнения (на верстаке)

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



ОСОБЕННОСТИ Прочный корпус из алюминиевого сплава. Микрометрическая регулировка. Для изготовления внешней и внутренней фаски различной конфигурации, станок оснащен рабочим столом 260x290x14мм. Идеально подходит для обработки кромки 90°. Компактный и стильный дизайн.



ОСНАТКА

АРТ. 800 Колесная тумба с убирающимися колёсами для станка, оснащена инструментальным ящиком (500x500x730мм).



АРТ. 801 Основание из труб для станка, оснащено инструментальным ящиком (500x580x650мм).



Модель МФ-400/450 и МФ-400 СС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

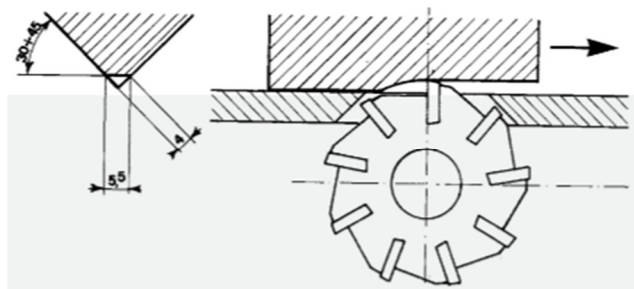
	Модель МФ-400/450	Модель МФ-400 СС
Мощность двигателя	3 фазы 230/400 Вольт, 0,55 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)	3 фазы 230/400 Вольт, 0,55 кВт, 50/60Гц, 2 фазы (*)
Двигатель подачи		220 Вольт, 1 фаза
Регулировка фаски	От 0 мм до 4 мм	От 0 мм до 4 мм
Угол фаски	От 30 ⁰ до 45 ⁰	От 30 ⁰ до 45 ⁰
Фреза	Исп. 400: Ø60 мм, Z9 Исп. 450: Ø70 мм, Z12	Ø70 мм, Z12
Скорость вращения фрезы	2 900 об/мин	От 0 до 6 000 об/мин
Применение	Исп. 400: Сталь Исп. 450: Легкие сплавы, пластик.	Легкие сплавы, пластик.
Вес	22 Кг.	22 Кг.
Размеры упаковки	440x320x330 мм	440x320x330 мм
(*) Параметры подключения определяются по дополнительному запросу		

ФРЕЗА

Эскиз	Артикул	Диаметр	Вставка	№	Материал	Вставка	Исполнение
	Art. 667 Фреза по стали	Ø60мм (x1)	ISO SPMN120308 12,7x12,7 Толщина 3,2 мм	9	МЕТАЛЛО КЕРАМИКА	677	Покрытие 677/R
	Art. 759 Фреза для легких сплавов	Ø70мм (x1)	ISO SPMN 120308 12,7x12,7 Толщина 3,2 мм Угол заточки 18 ⁰ /20 ⁰	12	K20	684	Покрытие 684/R

Фаскосниматели стационарного исполнения (на верстаке)

ПАРАМЕТРЫ ФАСКИ



ОСОБЕННОСТИ Прочный корпус из алюминиевого сплава и чугуна. Микрометрическая регулировка. Осевое перемещение фрезы для использования вставки по всей ширине. Для изготовления внешней прямолинейной фаски, станок оснащен двумя закаленными и отшлифованными рабочими столами (300x80x9мм). Откидные плиты для деталей малых размеров. Компактный и стильный дизайн.

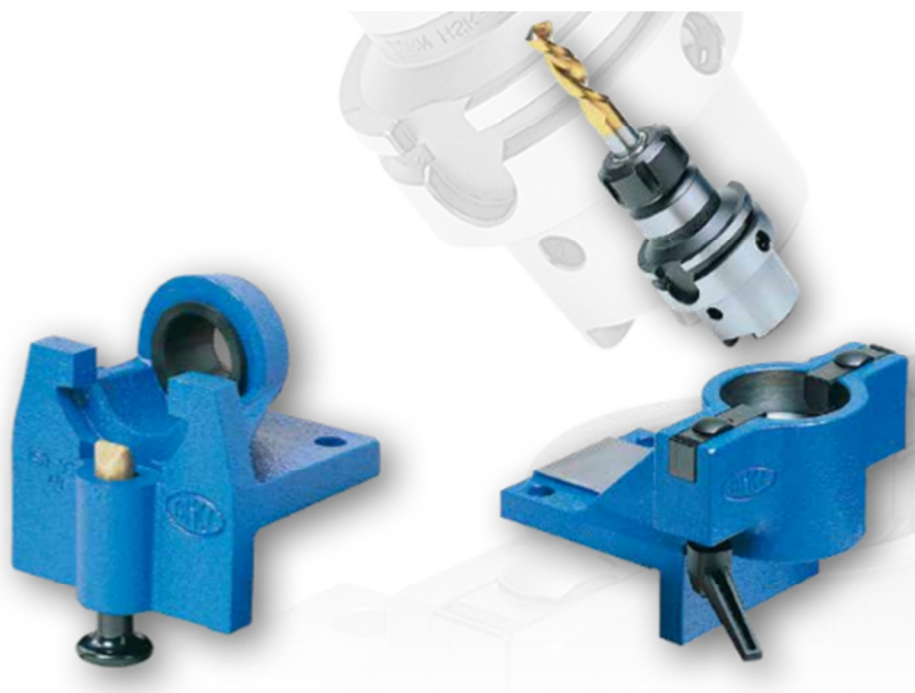


ОСНАТКА

АРТ. 800 Колесная тумба с убирающимися колёсами для станка, оснащена инструментальным ящиком (500x500x730мм).



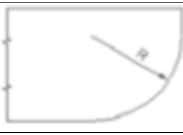
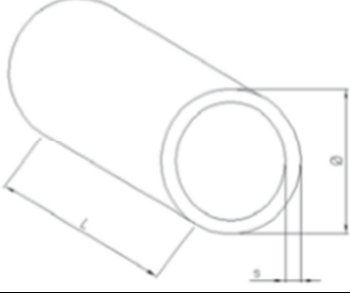
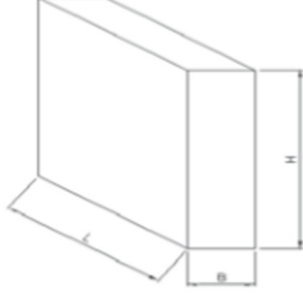
АРТ. 801 Основание из труб для станка, оснащено инструментальным ящиком (500x580x650мм).

Зажимные приспособления



Поворотные задние бабки
Приводы
Резьбонарезные патроны
Патроны быстросъемные

Спрашивайте также каталог зажимных устройств

				АНКЕТА ЗАПРОСА	
				КАЖДЫЙ ЗАПРОС ИМЕЕТ СВОЕ РЕШЕНИЕ!	
О КОМПАНИИ					
КОМПАНИЯ			НАЗВАНИЕ		
ОТРАСЛЬ			РАСПОЛОЖЕНИЕ		
АДРЕСС			ТЕЛЕФОН		
ГОРОД			ФАКС		
СТРАНА			E-MAIL		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
МАТЕРИАЛ		% ОТ ОБЪЕМА		ДНЕВНАЯ НОРМА РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ	
НЕЛИГИРОВАННЫЕ СТАЛИ				РАБОЧИЕ ЧАСЫ	
ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ				ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:	
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
ЧУГУН					
АЛЮМИНИЙ И СПЛАВЫ					
ПРОЧЕЕ					
ОБРАБОТКА					
УГОЛ ФАСКИ			ГЛУБИНА ФАСКИ		
			МИН		
			МАКС		
РАДИУС			ДОПОЛНИТЕЛЬНО		
			МИН		ЭСКИЗ
			МАКС		
ТРУБА			ЛИСТ		
					
Ø (мин÷макс)				мм	
L (мин÷макс)				мм	
s (мин÷макс)				мм	
ДОПОЛНИТЕЛЬНО			ДОПОЛНИТЕЛЬНО		
КОММЕНТАРИИ:					

Данные и характеристики не являются фиксированными.
ОСМА оставляет за собой право изменять данные и характеристики без предварительного уведомления, с целью постоянного совершенствования своей продукции.